

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΔΗΜΟΣ ΠΡΕΒΕΖΑΣ

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

**ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**Προμήθεια τροφίμων Παιδικών Σταθμών**

Αφορά την αριθ. Πρωτ …………………….. Διακήρυξη του Δήμου Πρέβεζας για την π*ρομήθεια* ειδών διατροφής για τους παιδικούς σταθμούς του Δήμου& για το Κοινωνικό Παντοπωλείο .

|  |  |
| --- | --- |
| ΕΠΩΝΥΜΙΑ |  |
| Α.Φ.Μ. |  |
| Δ.Ο.Υ. |  |
| ΕΔΡΑ |  |
| ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ (τηλέφωνο, FAX & e-mail |  |
|  |

**ΤΜΗΜΑ 8 – ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΙΧΘΥΟΠΩΛΕΙΟΥ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Α/Α | ΕΙΔΗ ΙΧΘΥΟΠΩΛΕΙΟΥ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ | ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ | ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ | ΜΕΡΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ |
| 1 | ΜΠΑΚΑΛΙΑΡΟΣ ΝΩΠΟΣ | 500 | ΚΙΛΑ |  |  |
| 2 | ΤΣΙΠΟΥΡΑ ΝΩΠΗ | 500 | ΚΙΛΑ |  |  |
| 3 | ΓΑΥΡΟΣ ΝΩΠΟΣ | 500 | ΚΙΛΑ |  |  |
| 4 | ΣΑΡΔΕΛΑ ΝΩΠΗ | 500 | ΚΙΛΑ |  |  |
| 5 | ΚΕΦΑΛΟΣ ΝΩΠΑ | 500 | ΚΙΛΑ |  |  |
|  |  |  |  | ΣΥΝΟΛΟ |  |
|  |  |  |  | ΦΠΑ 13% |  |
|  |  |  |  | ΣΥΝΟΛΟ |  |

Ο νόμιμος εκπρόσωπος

(ΠΡΟΣΟΧΗ : Ευανάγνωστα *σφραγίδα επιχείρησης, ονοματεπώνυμο & υπογραφή* *εκπροσώπου*)